

الملحق رقم (١)

المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠

لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجالات الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة             |
|--|---|
| <b>المواد المعدنية</b>   |   |
| ■ المواصفة القياسية الدولية ISO 6506-1:2014  | فحص صلادة المعادن<br>بطريقة برينيل                            |
| ■ المواصفة القياسية الدولية ISO 6507-1:2023  | فحص صلادة المعادن<br>بطريقة فيكرز                             |
| ■ تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/06 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]   | فحص الصلادة الميكروني<br>بطريقة فيكرز                         |
| ■ تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/08 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]   | وزن طبقة الجلفنة  |
| <b>الفولاذ</b>   |   |
| ■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM E112:2025   | الحجم الحبيبي   |
| <b>المواد المعدنية والفولاذية</b>  |   |
| ■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM A90/A90M:2021   | وزن طبقة الجلفنة  |
| <b>المواد المعدنية ومنتجات الفولاذ</b>   |   |
| ■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM E8/E8M:2025<br>■ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية الدولية BS EN ISO 6892-1:2019<br>■ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM A370: 2024a | فحص الشد:<br>قوة الشد، إجهاد الخضوع<br>والاستطالة (عند القطع) |

الملحق رقم (١)

المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠

لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة             |
|--|---|
| <b>أسطوانات الغاز البترولي المسال الفولاذية الملحومة</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ١٨٦٤:٢٠٠٩</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 1442:2017</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية الدولية BS EN ISO 6892-1:2019</li> </ul>   | فحص الشد:<br>قوة الشد، إجهاد الخضوع<br>والاستطالة (عند القطع) |
| <b>أنابيب الحديد الدكتايل</b>  |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الدولية ISO 2531:2009+Cor1:2010</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 545:2010</li> </ul>   | فحص الشد:<br>قوة الشد والاستطالة (عند القطع)                  |
| <b>الفولاذ الإنشائي والمواد المعدنية</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية الدولية BS EN ISO 148-1:2016</li> </ul>  | فحص الصدم نوع<br>(Charpy)<br>الطاقة الممتصة                   |
| <b>الأنابيب الفولاذية</b>  |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ١٣٧:٢٠١٤</li> <li>▪ مواصفة المعهد الأمريكي للبترول API 5L:2018 – مواصفات خطوط الأنابيب</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية الدولية BS EN ISO 8492:2013</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 10255:2004+A1:2007</li> </ul> | فحص التسوية (الفلطحة)   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ١٣٧:٢٠١٤</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 10255:2004+A1:2007</li> </ul>   | فحص الضغط<br>الهيدروستاتيكي                                   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية الدولية BS EN ISO 8491:2004</li> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية JS 137:2014</li> </ul>   | فحص التثني  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ تعليمات العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/42 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]</li> </ul>   | الأبعاد، الوزن  |

الملحق رقم (١)

المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠

لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص  | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة |
|---|---|
| <b>القضبان الفولاذية</b>  |   |
| ▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٢٠١٦:٢١٢٦  | فحص الثني   |
| <b>حديد التسليح المضلعة وغير المضلعة</b>  |   |
| ▪ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM A615/A615M: 2025   | فحص الشد  |
| <b>الصمامات (المحابس)</b>   |   |
| ▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 12266-1:2012<br>▪ المواصفة القياسية الأردنية: JS 2268:2020 EN 13828:2003<br>(Section 7.4 Hydraulic test 7.4.1 Leak tightness test)<br>▪ المواصفة القياسية الأردنية: JS 2269:2020 EN 1213:1999<br>(Sections 7.3 Hydraulic tests and requirements, 7.3.1 Leak tightness) | فحص الضغط الهيدروستاتيكي                          |
| <b>المشعات الحرارية (رديترات التدفئة)</b>   |   |
| ▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ١٩٩٧:٤٩٩   | فحص الضغط الهيدروستاتيكي                          |
| <b>الصنابير (الحنفيات) وخلطات المياه</b>  |   |
| ▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٢٠١١:١٩٤٥  | فحص الضغط الهيدروستاتيكي                          |
| <b>طفايات الحريق المحمولة</b>   |   |
| ▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٨-١٥٠: ٢٠٢١  | فحص الضغط   |

الملحق رقم (١)

المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠

لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة       |
|--|---|
| <b>سخانات الماء الكهربائية</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٦٠٣٣٥-٢-٢١: ٢٠٠٧</li> </ul>  | فحص الضغط الهيدروستاتيكي                                |
| <b>مقاطع الألمنيوم</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/38 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]</li> </ul>   | السماكة   |
| <b>أنابيب الحديد الدكتايل</b>  |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>المواصفة القياسية الدولية ISO 2531:2009+Cor1:2010</li> <li>المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 545:2010</li> </ul>   | الأبعاد (القطر الداخلي، القطر الخارجي، السماكة، الحيود) |
| <b>رقائق الألمنيوم</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/49 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]</li> </ul>   | السماكة والوزن  |
| <b>البطانة الإسمنتية لأنابيب الدكتايل</b>  |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>المواصفة القياسية الدولية ISO 4179: 2024</li> </ul>   | السماكة   |
| <b>حاويات النفايات</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/38 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]</li> <li>تعليمية العمل الداخلية رقم 71/01/02/01/39 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧]</li> </ul> | سماكة المعدن<br>سماكة الجلفنة                           |

الملحق رقم (١)  
المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠  
لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة  |
|--|--|
| قضبان الفولاذ المضلعة وغير المضلعة   |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٢٠١٦:٢١٢٦</li> <li>▪ المواصفة القياسية الأمريكية ASTM A615/A615M: 2025</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية BS 4449:2005+A3:2016</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>الأبعاد والوزن (المسافة بين</li> <li>النتوءات، ارتفاع النتوء، الفجوة،</li> <li>زاوية النتوء، وزن المتر الطولي)</li> </ul>   |
| محابس اسطوانات الغاز البترولية المسال اليدوية  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٢٠١٥:١٦٩٤</li> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الدولية BS ISO 15995:2006 (ملغاة)</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- الضغط الهيدروليكي</li> <li>- إغلاق الصمام</li> <li>- أحكام منع التسرب الداخلي والخارجي</li> <li>- فحص مقاومة زيادة عزمي الإغلاق والفتح</li> <li>- فحص تعريض العجلة اليدوية للهب</li> <li>- فحص الصدم</li> <li>- فحص عنق الصمام (عزم التركيب)</li> </ul> |
| البطانة الإسمنتية  |  |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ المواصفة القياسية البريطانية الأوروبية BS EN 545:2010</li> </ul>  | السماكة  |

الملحق رقم (١)  
المحدث بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test – 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠  
لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان  
مجال الاعتماد

الفحوصات الكيميائية والميكانيكية والتعدينية للمعادن والسبائك

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص  | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة |
|---|---|
| اسطوانات الغاز المصنعة من مواد مركبة والقابلة لإعادة التعبئة  |   |
| ■ المواصفة القياسية الأردنية م.ق.أ ٢٣٣١-٣: ٢٠٢٣ أيزو ١١١١٩-٣: ٢٠٢٠ –<br>أسطوانات الغاز المصنعة من مواد مركبة المقواة بالألياف المغلفة بالكامل بسعة لا<br>تتجاوز ٤٥٠ لتر مع بطانات معدنية أو غير معدنية غير مشتركة الحمل أو بدون<br>بطانات<br>8.5.1 Proof Pressure Test<br>8.5.3 Cylinder Burst Test | فحص ضغط الضمان<br>فحص ضغط الانفجار                |

قائمة بالأشخاص الذين يتحملون المسؤولية الفنية لتقارير الاختبار الصادرة عن المختبر في مجال الاعتماد:

١. رئيس قسم المختبرات الميكانيكية/ م. عبدالله هنيدي

٢. مسؤول المختبر / م. عبير داوود

الملحق رقم (٢)  
الصادر بتاريخ: ٢٠٢٦/٠٤/٢٦

لشهادة الاعتماد رقم **JAS Test - 004** الممنوحة بتاريخ ٢٠٢٢/٠١/١٠  
لمختبر المعادن في قسم المختبرات الميكانيكية في الجمعية العلمية الملكية/ عمان

مجال الاعتماد

الفحوصات الفيزيائية للأعمدة الكهربائية والمواسير المعدنية

| المواصفات المتبعة/ طرق الفحص   | القيمة المقاسة /<br>نوع الفحص/<br>الخاصية المقاسة               |
|--|---|
| <b>أعمدة كهربائية</b>  |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية WI 71/01/02/01/39 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧ - مراجعة رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧] - قياس طبقة التغطية</li> </ul>      | قياس سماكة طبقة الجلفنة (ميكرون)<br>قياس سماكة المعدن (مم)      |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية WI 71/01/02/01/38 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧ - مراجعة رقم (٢)؛ تاريخ: ٢٠٢٢/٨/١٨] - قياس طبقة التغطية</li> </ul>       | قياس سماكة المعدن (مم)  |
| <b>مواسير معدنية</b>   |   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>تعليمية العمل الداخلية WI 71/01/02/01/42 [إصدار رقم (١)؛ تاريخ: ٢٠٢١/٠٥/١٧ - مراجعة رقم (٤)؛ تاريخ: ٢٠٢٥/١٠/٢٧] - قياس الانابيب المعدنية</li> </ul> | قياس سماكة المعدن (مم)<br>قياس القطر (مم)<br>قياس الوزن (كغم/م) |

قائمة بالأشخاص الذين يتحملون المسؤولية الفنية لتقارير الاختبار الصادرة عن المختبر في مجال الاعتماد:

١. رئيس قسم المختبرات الميكانيكية/ م. عبدالله هنيدي

٢. مسؤول المختبر / م. عبير داوود



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory in the Mechanical Laboratories Division at Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

**Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys**

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity                              | Test Methods/ Standards   |
|--|---|
| <b>Metallic Materials</b>  |   |
| Brinell Hardness   | ▪ International Standard ISO 6506-1:2014  |
| Vickers Hardness   | ▪ International Standard ISO 6507-1:2023  |
| Micro Hardness /<br>Vickers Hardness   | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/06 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]  |
| Weight of Zinc Coating   | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/08 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]  |
| <b>Steel</b>   |   |
| Grain Size   | ▪ American Standard ASTM E112:2025  |
| <b>Iron and Steel Articles</b>   |   |
| Weight of Zinc Coating   | ▪ American Standard ASTM A90/A90M:2021  |
| <b>Metallic Materials and Steel Products</b>   |   |
| Tensile Test:<br>Tensile Strength, Yield<br>Strength and Elongation<br>(at fracture) | ▪ American Standard ASTM E8/E8M:2025<br>▪ British European International Standard BS EN ISO 6892-1:2019<br>▪ American Standard ASTM A370: 2024a |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory in the Mechanical Laboratories Division at Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

#### Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity                              | Test Methods/ Standards   |
|--|---|
| <b>LPG Welded Steel Gas Cylinders</b>  |   |
| Tensile Test:<br>Tensile Strength, Yield<br>Strength and Elongation (at<br>fracture) | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Jordanian Standard JS 1864:2009</li><li>▪ British European Standard BS EN 1442:2017</li><li>▪ British European International Standard BS EN ISO 6892-1:2019</li></ul>   |
| <b>Ductile Iron Pipes</b>  |   |
| Tensile Test:<br>Tensile Strength and<br>Elongation (at fracture)                    | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ International Standard ISO 2531:2009+Cor1:2010</li><li>▪ British European Standard BS EN 545:2010</li></ul>   |
| <b>Structural Steel and Metallic Materials</b>                                       |   |
| Charpy Impact Test:<br>Absorbed Energy   | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ British European International Standard BS EN ISO 148-1:2016</li></ul>  |
| <b>Steel Pipes</b>   |   |
| Flattening Test  | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Jordanian Standard JS 137:2014</li><li>▪ American Petroleum Institute API 5L: 2018 - Specification for Line Pipe</li><li>▪ British European International Standard BS EN ISO 8492:2013</li><li>▪ British European Standard BS EN 10255:2004+A1:2007</li></ul> |
| Hydrostatic Pressure Test  | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Jordanian Standard JS 137:2014</li><li>▪ British European Standard BS EN 10255:2004+A1:2007</li></ul>   |
| Bend Test  | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ British European International Standard BS EN ISO 8491:2004</li><li>▪ Jordanian Standard JS 137:2014</li></ul>  |
| Dimensions, Weight   | <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/42 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]</li></ul>  |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory in the Mechanical Laboratories Division at Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

**Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys**

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity                | Test Methods/ Standards  |
|--|--|
| <b>Steel Bars</b>  |  |
| Bend Test  | ▪ Jordanian Standard JS 2126:2016  |
| <b>Deformed and Plain Carbon-Steel Bars for Concrete Reinforcement</b> |  |
| Tensile Test   | ▪ American Standard ASTM A615/A615M:2025   |
| <b>Valves</b>  |  |
| Hydrostatic Pressure Test  | ▪ British European Standard BS EN 12266-1:2012<br>▪ Jordanian Standard JS 2268:2020 EN 13828:2003 (Section 7.4 Hydraulic test 7.4.1 Leak tightness test)<br>▪ Jordanian Standard JS 2269:2020 EN 1213:1999 (Sections 7.3 Hydraulic tests and requirements, 7.3.1 Leak tightness) |
| <b>Radiators</b>   |  |
| Hydrostatic Pressure Test  | ▪ Jordanian Standard JS 499:1997   |
| <b>Water Taps and Water Mixers</b>                                     |  |
| Hydrostatic Pressure Test  | ▪ Jordanian Standard JS 1945:2011  |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory in the Mechanical Laboratories Division at Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

**Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys**

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity                           | Test Methods/ Standards   |
|---|---|
| <b>Portable Fire Extinguishers</b>  |   |
| Pressure Test   | ▪ Jordanian Standard JS 150-8:2021  |
| <b>Electrical Water Heaters</b>   |   |
| Hydrostatic Pressure Test   | ▪ Jordanian Standard JS 60335-2-21:2007   |
| <b>Aluminum Profiles</b>  |   |
| Thickness   | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/38 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]                                      |
| <b>Ductile Iron Pipes</b>   |   |
| Dimensions (Internal Diameter, External Diameter, Thickness of Metal and Ovality) | ▪ International Standard ISO 2531:2009 + Cor.1:2010<br>▪ British European Standard BS EN 545:2010             |
| <b>Aluminum Foil</b>  |   |
| Thickness and Weight  | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/49 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021, Revision No.: (1); Date: 17/05/2021] |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory in the Mechanical Laboratories Division at Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

**Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys**

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity  | Test Methods/ Standards  |
|--|--|
| <b>Cement-Mortar Lining</b>  |  |
| Thickness  | ▪ International Standard ISO 4179:2024   |
| <b>Waste Containers</b>  |  |
| Thickness of Metal   | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/38 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]   |
| Thickness of Coating   | ▪ Work Instruction No. 71/01/02/01/39 [Issue No.: (1); Date: 17/05/2021]   |
| <b>Deformed and Plain Bars</b>   |  |
| Weight and Dimensions (Rib Spacing, Rib Height, Gap, Angle of Deformation, Weight)   | ▪ Jordanian Standard JS 2126:2016<br>▪ American Standard ASTM A615/A615M:2025<br>▪ British Standard BS 4449:2005+A3:2016 |
| <b>Manually Operated LPG Cylinder Valves</b>   |  |
| - Hydraulic Pressure Test<br>- Valve Closure Test<br>- External and Internal Tightness Test<br>- Resistance to Excessive Closing Torque Test<br>- Resistance to Excessive Opening Torque Test<br>- Hand Wheel Fire Exposure Test<br>- Impact Test<br>- Valve Stem Test | ▪ Jordanian Standard JS 1694:2015<br>▪ British International Standard BS ISO 15995:2006 (withdrawn)                      |



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (1)  
Updated on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory** in the **Mechanical Laboratories Division** at **Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

**Chemical, Mechanical and Metallurgical Testing of Metals and Alloys**

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity | Test Methods/ Standards   |
|---|---|
| <b>Cement-Mortar</b>                                    |   |
| Thickness test  | ▪ British European Standard BS EN 545:2010  |
| <b>Refillable Composite Gas Cylinders</b>               |   |
| Proof Pressure Test<br>Cylinder Burst Test              | ▪ Jordanian Standard JS-2331-3:2023 ISO 11119-3:2020 - Fully wrapped fiber reinforced composite gas cylinders up to 450 L with non-load-sharing metallic or non-metallic liners or without liners<br>8.5.1 Proof Pressure Test<br>8.5.3 Cylinder Burst Test |

List of employees in the laboratory who are technically responsible for issuing the test reports in the scope of accreditation:

- 1- Mechanical Laboratories Division Manager/ Eng. Abdullah Huneidi
- 2- Laboratory Head/ Eng. Abeer Dawod



THE HASHEMITE KINGDOM OF  
JORDAN



## Accreditation Unit

Annex (2)  
Issued on: 26/04/2026

To The Accreditation Certificate No. **JAS Test - 004** Dated **10/01/2022**  
for **Metallography Laboratory** in the **Mechanical Laboratories Division** at **Royal Scientific Society / Amman**

### Scope of Accreditation

#### Physical Testing of Electricity Poles and Steel Pipes

| Tested Parameter/<br>Type of Test/<br>Measured Quantity                    | Test Methods/ Standards   |
|--|---|
| <b>Electricity poles</b>   |   |
| Galvanization thickness (micron)   | In-house Method No.: WI 71/01/02/01/39 [Issue No.: (1); Date: 17/5/2021, Revision No.: (1); Date: 17/5/2021] - Coating thickness Measurements |
| Base metal thickness (mm)  | In-house Method No.: WI 71/01/02/01/38 [Issue No.: (1); Date: 17/5/2021, Revision No.: (2); Date: 18/8/2022] - Thickness Measurement          |
| <b>Steel pipes</b>   |   |
| - Base metal thickness (mm)<br>- Diameter (mm)<br>- Mass per length (kg/m) | In-house Method No.: WI 71/01/02/01/42 [Issue No.: (1); Date: 17/5/2021, Revision No.: (4); Date: 27/10/2025] - Pipes measurements            |

List of employees in the laboratory who are technically responsible for issuing the test reports in the scope of accreditation:

- 1- Mechanical Laboratories Division Manager/ Eng. Abdullah Huneidi
- 2- Laboratory Head/ Eng. Abeer Dawod